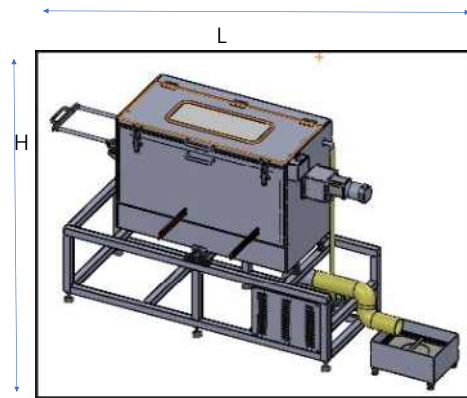
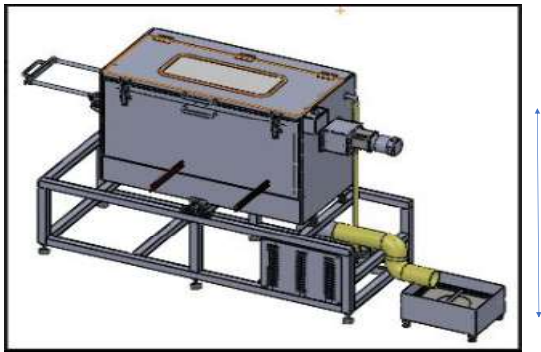


*원심 분리기

*제품 상세 정보

1.수평형

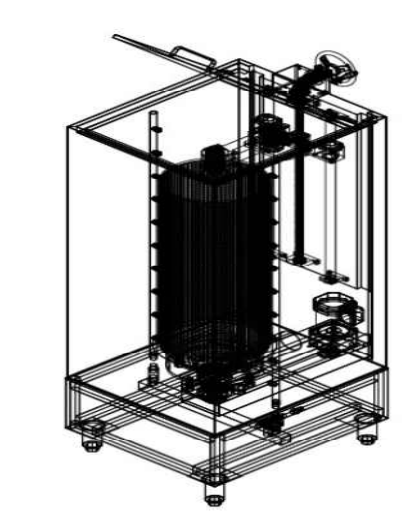
재질	SUS304		
MODEL	길이	높이	폭
WR153	1500L	1100H	600W
WR164	1600L	1600H	640W
WR187	1800L	1800H	700W
WR201	2000L	2000H	1000W
WR-SS	주문 제작		



사용 현황			
*전원	220V/440V	50/60HZ	선택
*에너지 절감	선택사양		선택
*시간	1분/2분		선택
*작동 방법	자동/반자동	비상정지	선택
*폐수처리	이물받이		선택
*작동 방법	매립형 조작		선택

2.수직형

재질	SUS		
MODEL	길이	높이	폭
WR50	500L	1400H	800W
WR60	600L	1550H	870W
WR70	700L	1800H	900W
WR100	1000L	2000	1000W
WR-SH	주문제작		



- 구성 요소위치 (그림 참고)역할 및 탈부착 예상 방법고정 클램프 (고정 클램프)상단 평면도, 모터 연결부 근처필터 축을 단단하게 고정하는 역할.
- 필터를 탈착할 때는 이 클램프를 풀어 축의 고정을 해제하는 것이 첫 번째 단계입니다.
- 모터 (Motor)오른쪽 끝필터의 회전 구동원. 탈착 시에는 필터 축과 모터 축 또는 기어박스 간의 연결부를 분리해야 합니다.
- (커플링 해제 등)반대 테이블 (바늘 테이블)필터가 장착된 회전판필터가 직접 장착되고 회전하는 부분입니다.
- 필터는 이 테이블에 볼트, 너트, 또는 특수 잠금 장치를 사용하여 단단히 고정

재고정 (부착) 방법

새 필터나 세척이 완료된 필터를 장착할 때는 위의 순서를 역순으로 진행합니다.

필터 장착: 필터를 반대 테이블에 올리고 볼트/너트 또는 잠금장치로 고정합니다.

구동부 재연결: 모터 쪽의 구동 연결부를 필터 축에 재연결합니다.

클램프 재고정:고정 클램프를 축에 다시 체결하여 단단히 고정합니다. (이때 축의 센터가 잘 맞도록 조절하는 것이 중요합니다.)

이 장치는 모터와 클램프를 사용하는 축 고정 및 회전 방식을 채택하고 있으며, 탈부착의 핵심은 고정 클램프 해제와 반대 테이블에서의 분리에 달려 있습니다.

***주문 사양 변경 가능함

WITH ROAD